

Na jednostce wierzącej można zamontować piłę na osi X (max średnica 120 mm)

4. Mocny silnik pozwala na instalację narzędzi o stożku ISO 30.
Narzędzia mogą być szybko zmieniane, ponieważ zaciski zwalniane są pneumatycznie.

Moc silnika frezującego	kW	7
Prędkość obrotowa silnika frezującego (bezpośrednie frezowanie)	g/1'	0-24.000
Prędkość obrotowa silnika frezowanie (kątowna głowice)	g/1'	0-8.000
Maksymalna średnica prostego noża roboczego	mm	140
Maksymalna średnica bocznego noża roboczego (z kątowymi głowicami)	mm	16
Stożek do zacisku ISO 30	ER	32
Stożek do kanciastej głowicy	ER	25

5. Pompa próżniowa jest bardzo silna (100 m³/h). Elementy obrabiane bardzo dobrze przylegają do przyssawek.
6. Dwa depresyjne przyssawki mogą być szybko wypozycjonowane na całym obszarze roboczym (opatentowany system). Stopery są wciągane i gwarantują doskonałe właściwości pozycjonowania każdego rodzaju płyty. Specjalne przyssawki i bloki mogą być wykorzystane do prac specjalnych.
7. Sprzęt elektryczny jest wykonany za pomocą wydajnego systemu kodującego celem łatwiejszej konserwacji.
8. Inwerter i karty (Yaskawa) mogą być regulowane cyfrowo.
9. Komputer osobisty zainstalowany na konsoli sterowniczej.
Programy działają pod Windows XP, z obsługą monitorów 17". Oprogramowanie (TPA EDI 32 Professional) jest łatwe do nauki i bardzo elastyczne.

FUNKCJE STANDARDOWE

- Sterowanie wiercenie na 5 stronach
- Parametry wiercenia
- mirroring
- zawias
- Trasowanie na osi X
- Wymiarowanie kąta
- Parametry frezownia
- Wymiarowanie kąta wklęsłego lub wypukłego
- Wnęka na zamek (z agregatem)
- Elipsa
- Koło

- Owal
- Trasowanie na osi Y (z agregatem)
- OPCJONALNIE: oprogramowanie do pisania
- Anuba 7 stopni (z agregatem)
- OPCJONALNIE: automatyczne opróżnianie kieszeni

DANE TECHNICZNE

Operacje wiercenia

Pionowe wiercenie	oś X	mm	3000
	oś Y	mm	1250
	oś Z	mm	80
Boczne wiercenie na osi X (prawy-lewo)		mm	3000
Boczne wiercenie na osi Y (górn-dół)		mm	1225
Trasowanie na osi X		mm	3000x40 (głębokość)

Operacje frezowania

frezowanie na osi X		mm	3000
frezowanie na osi Y		mm	1250
frezowanie na osi Z			(patrz broszura)
Trasowanie na osi Y (kanciasta głowica)		mm	1100x40 (głębokość)

OSTRZEŻENIE!

Maksymalna grubość obrabianej płyty:	mm	110
Minimalna grubość przyssawki:	mm	35

Dane techniczne

Skok roboczy na osi X mm 3500
 Skok roboczy na osi Y mm 1600
 Skok roboczy na osi Z mm 250
 Maksymalne wymiary obrabianej płyty mm 3000x1250x80
 Prędkość osi X m/1' 40
 Prędkość osi Y m/1' 25
 Prędkość osi Z m/1' 20
 Prędkość obrotowa silnika frezującego g/1' 0-24.000
 Prędkość obrotowa wrzeciona wierzącego g/1' 3400
 Moc silnika frezującego Kw 7
 Moc silnika wierzącego Kw 1,7
 Liczba wrzecion wierzących 16

Średnica piły trasującej mm 120
Pompa próżniowa m³/h 100
Średnica wylotu odciagu mm 160

- Dwustrefowy sprzęt roboczy
- Automatycznie zmieniaacz narzędzi (narzędzie z 9 pozycjami)
- Komputer osobisty na konsoli sterowniczej
- Sterowane osie X-Y-Z na jednostce frezującej
- Sterowane osie X-Y-Z na jednostce wiercącej
- Pneumatyczne zwalnianie narzędzi na jednostce frezującej
- 8 dwu depresyjnych przyssawek mm 150x70
- 6 wciąganych stoperów
- Miernik czasu działań konserwacyjnych i cykli roboczych
- Połączenie z PC znajdującym się w biurze
- Automatyczny konwerter plików DXF
- Odciąg średnica 160 mm

OPCJONALNIE

Oprogramowanie do pisania Automatyczne opróżnianie kieszeni	
10011360 PC-ANYWHERE. Stacja do TELE SERVICE. Odnosnie wynajmu, proszę skonsultować się z producentem	
10011364 Ostrze piły do trasowania na osi X Max. średnica : 120 mm - Max. grubość : 10 mm	
10011365 ISO 30 zaciski dla zmienianych narzędzi (każdy)	
10011366 Stożki do zacisków ISO 30 (każdy)	
10011367 Czworokątne przyssawki (150x70 mm) (każda)	
10011368 Kwadratowe przyssawki 150x150 mm (każda)	
10011369 Okrągłe ø (100 mm) przyssawki (każda)	
10011370 Okrągłe ø (50 mm) przyssawki (każda)	
10011372 Pełne dodatkowe stopery (każdy)	
10011373 Mechaniczne urządzenie blokujące płytę (3 elementy)	
10011374 Agregat z jedną pozycją ER 25 COD. ARH-01-NN 2	
10011375 Agregat z dwiema pozycjami ER 25 COD. ARH-11-NN-2	
10011376 Agregat z piłą do trasowania na osi Y ø 180 mm COD. ALH-01-NY-2	
Agregat 7° dla Anuba ER 25 COD. ART-01-NN-2	
10011408 Zestaw wiertel do głowicy	
Pompa próżniowa m ³ /h 200	
Pompa próżniowa m ³ /h 300	

